

GDK-2000

直动式	导阀式	活塞	膜片
波纹管	内部检测	外部检测	不锈钢
带手柄	内置滤网	微压	遥控
阀泄漏 0	尼龙		

■特点

1. 由于是直动型，所以驱动部件较少，结构简单而坚固。
2. 球形主阀密封性良好，大大减少阀座泄漏（符合 ANSI4 级标准）。
3. 大尺寸膜片确保 Cv 值高，对负荷波动的可控性优异。
4. 采用遥控方式，便于压力调节，压力设置范围广。



螺纹型



法兰盘型

■规格

型号		GDK-2000	
适用流体		蒸汽	
二次压力检测方式		外部检测*	
一次压力		0.1-2.0 MPa	0.1-1.0 MPa
二次压力		0.05-1.4 MPa	0.05-0.9 MPa
一次压力的 85% 以下（表压）			
工作气压 请参见加载气压与设定压力图表。			
最小差压		0.05 MPa	
最大减压比		10:1	
最高温度		220°C	
阀座泄漏量		额定流量的 0.01% 以下	
材质	阀体	球墨铸铁	
	阀瓣	不锈钢	
	阀座	不锈钢	
	膜片	不锈钢	
外部检测管		铜管 ϕ 8-2 m	
连接方式		JIS Rc 螺纹型	JIS 20K RF 法兰盘型
			JIS 10K FF 法兰盘型

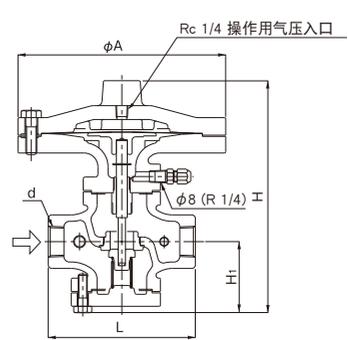
* 外部检测为标准型。也可制作具有不同规格的内部检测型。但内部检测型的 Cv 值小于外部检测型的 Cv 值。
· 也可制作 ASME 与 DIN 法兰盘型。

■ 尺寸 (mm) 和重量 (kg)

· 螺纹型

公称直径	d	L	H ₁	H	A	重量
15A	Rc 1/2	150	74	244	200	12.4
20A	Rc 3/4	150	74	244	200	12.4
25A	Rc 1	160	76	251	226	16.4
32A	Rc 1-1/4	180	90	282	226	19.9
40A	Rc 1-1/2	180	90	282	226	19.9
50A	Rc 2	230	103	319	276	30.5

* 也可制作 NPT 连接方式。



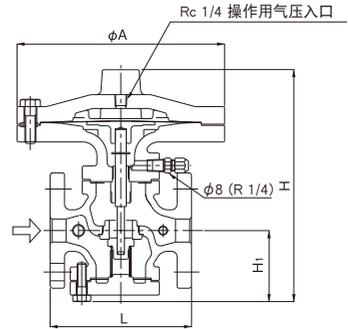
螺纹型

· 法兰盘型

公称直径	L	H ₁	H	A	重量
15A	146 (142)	74	244	200	13.9 (13.7)
20A	146 (142)	74	244	200	14.4 (14.2)
25A	156 (152)	76	251	226	19.2 (18.8)
32A	176 (172)	90	282	226	22.4 (22.0)
40A	196 (192)	90	282	226	22.9 (22.5)
50A	222 (218)	103	319	276	33.5 (33.5)
65A	282 (278)	122	373	352	61.8 (61.5)
80A	302 (294)	135	399	352	69.1 (66.9)
100A	342 (330)	167	488	401	108.6 (105.0)

* 以上括号内的数值为 JIS 10K FF 法兰盘型的尺寸和重量。

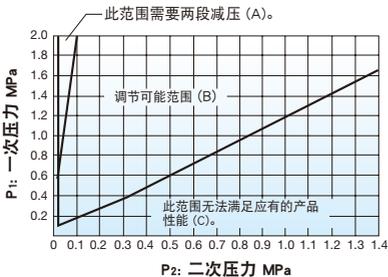
· 如需其他法兰标准, 请与本公司联系。



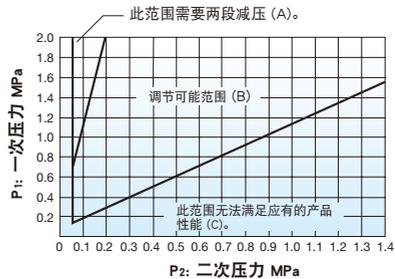
法兰盘型

技术规格选择图表

· GP-2000, GPK-2001 · 2003

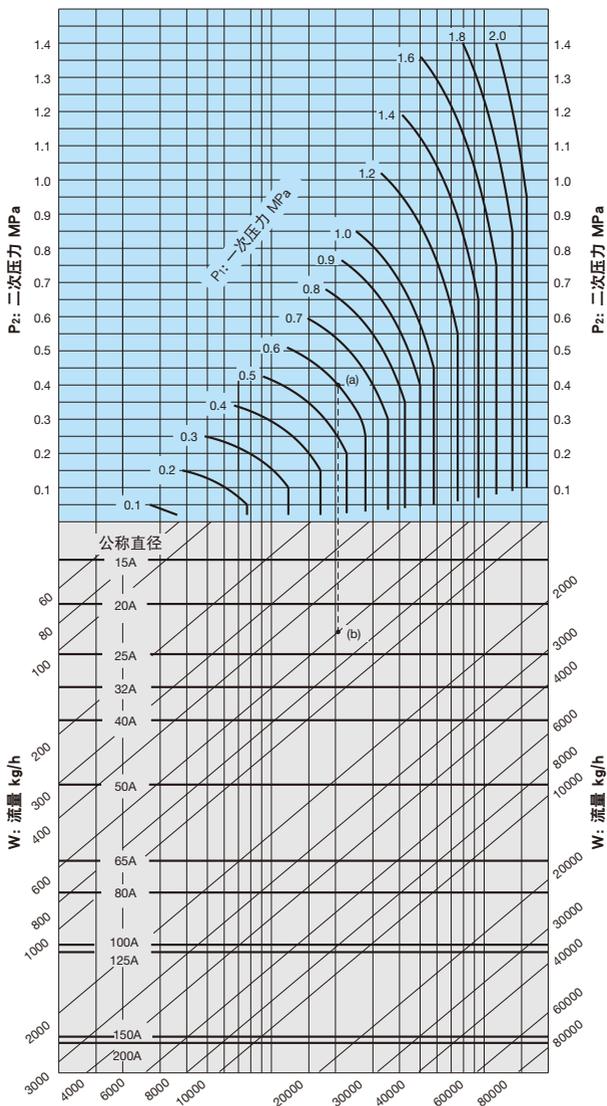


· GDK-2000



使用减压阀时, 请参照选择图表, 选择最适合的使用方法。选择图表的使用方法为找到一次侧压力 (P₁) 与二次侧压力 (P₂) 的交点, 此交点在 (A) 范围内为二段减压, (B) 范围内为一台减压阀即可控制, (C) 范围内性能无法满足。采取二段减压时尽可能增加减压阀间的距离 (3 m 以上适当)。

■ 公称直径选择图表 (适用于蒸汽 / 外部检测)

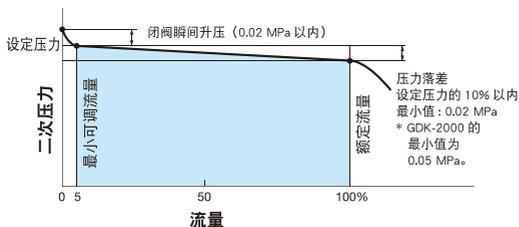


[例]

在选择一次压力 (P_1)、二次压力 (P_2) 和流量分别为 0.6 MPa、0.4 MPa 和 600 kg/h 的减压阀公称直径时, 先找到一次压力 0.6 MPa 与二次压力 0.4 MPa 的交点 (a)。然后从此交点垂直向下延伸, 找到与流量 600 kg/h 的交点 (b)。由于交点 (b) 介于公称直径 20A 与 25A 之间, 故选择较大的直径 25A。

· 将安全系数设为 80% 至 90%。

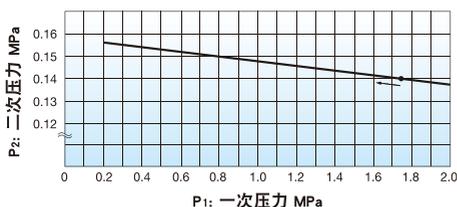
流量特性图表



选择公称直径时，由于考虑到装在减压阀之前或之后的截止阀或过滤器的压力损失和热损失，建议将流量设定在额定流量的80%到90%。为了使减压阀最大的发挥流量特性，考虑管道阻力的影响，不可选择小的管道尺寸。选择公称直径时以公称直径选择图表为依据。

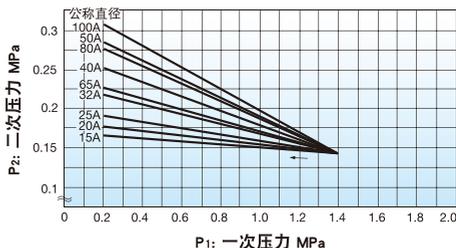
压力特性图表

· GP-2000, GPK-2001 · 2003



本图表显示的是：当一次压力为1.75 MPa，二次压力设定为0.14 MPa时，一次压力在0.2至2.0 MPa之间变化时的二次压力变动情况。

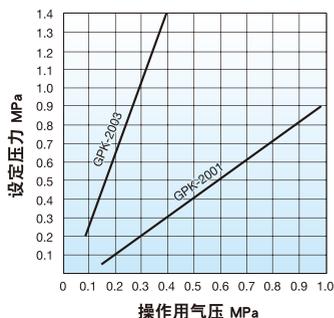
· GDK-2000



本图表显示的是：当一次压力为1.4 MPa，二次压力设定为0.14 MPa时，一次压力在0.2至1.4 MPa之间变化时的二次压力变动情况。

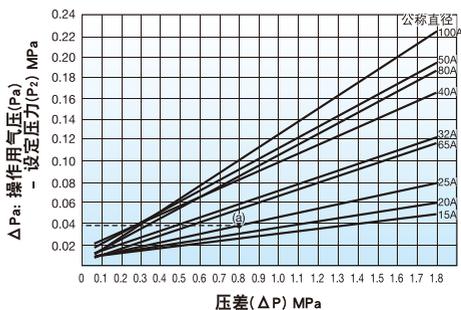
操作作用气压与设定压力图表

· GPK-2001 · 2003



设定压力与操作作用气压的关系基本上如上图所示。根据工作条件的不同，设定压力略有不同。实际使用时，请调节操作作用气压使其适于设定压力。

· GDK-2000



怎样看图表 (GDK-2000)

公称直径为25A、一次压力 (P_1) 为1.0 MPa、二次压力 (P_2) 为0.2 MPa时，操作作用气压计算如下：从减压阀前后的差值 (ΔP) (1.0 MPa - 0.2 MPa = 0.8 MPa) 垂直向上延伸，找到与公称直径25A的交点(a)。从交点(a)向左水平延伸，计算 ΔP_a [操作作用气压 (P_a) - 设定压力 (P_2)] = 0.037 MPa。则，操作作用气压为： $(P_a) = \Delta P_a + P_2 = 0.037 + 0.2 = 0.237$ MPa 怎样看图表 (GDK-2000)

公称直径为25A、一次压力 (P_1) 为1.0 MPa、二次压力 (P_2) 为0.2 MPa时，操作作用气压计算如下：从减压阀前后的差值 (ΔP) (1.0 MPa - 0.2 MPa = 0.8 MPa) 垂直向上延伸，找到与公称直径25A的交点(a)。从交点(a)向左水平延伸，计算 ΔP_a [操作作用气压 (P_a) - 设定压力 (P_2)] = 0.037 MPa。则，操作作用气压为： $(P_a) = \Delta P_a + P_2 = 0.037 + 0.2 = 0.237$ MPa